

Caratteristiche BASE contenitore 240 lt					
voce n.	descrizione	u.m.	caratteristiche	Tolleranze	Note
1	prodotto conforme alla norma		Contenitori idonei alla raccolta di rifiuti in conformità alla Norma UNI EN 840:2012 (e in particolare EN 840-1:2012, UNI EN 840-6:2012 e rispondenti ai requisiti prestazionali ed ai metodi di prova di cui alla norma UNI EN 840-5:2012)		
2	caratteristiche generali		Tutti i materiali impiegati dovranno essere dotati di idonea documentazione certificativa di rispondenza alle caratteristiche tecniche e funzionali, previste dalle Leggi e/o normative vigenti e rilasciate da Enti e/o laboratori riconosciuti, supportata da certificati di prova		
3	materiale		<ul style="list-style-type: none">● Polietilene ad alta densità HDPE● Di prima fusione garantito e certificato● Atossico		
4	realizzazione		<ul style="list-style-type: none">● Stampa ad iniezione di vasca e coperchio ognuno in un sol pezzo● Il contenitore deve essere progettato in modo da poter essere immobilizzato● Non devono essere presenti danni, cricche, bolle e/o bavature● Non devono essere visibili difetti superficiali (comprese striature di colore)● Il contenitore deve essere costruito in maniera tale che, quando è scaricato o caricato con una massa nominale, si adatti ad un dispositivo di sollevamento compatibile approvato e si blocchi automaticamente in modo sicuro nel dispositivo di sollevamento durante l'operazione di ribaltimento e svuotamento● In fase di fabbricazione devono essere ottimizzati i fattori che influenzano la forza di manipolazione misurabile, quali ripartizione uniforme dei carichi sulle ruote o la bassa resistenza al rotolamento		
5	riciclabilità		100%		
6	resistenza generale		<ul style="list-style-type: none">● Il materiale dovrà possedere buone caratteristiche meccaniche di resistenza;● I contenitori dovranno essere sufficientemente resistenti dal punto di vista costruttivo per sopportare i carichi derivanti dalla movimentazione delle varie tipologie di rifiuti;● I contenitori devono essere costruiti in maniera tale che quando sono caricati o scaricati con un carico nominale, si adattino al dispositivo di sollevamento richiesto;● Di conseguenza i materiali, gli spessori, le nervature rinforzi e l'assemblaggio sia dei contenitori che dei coperchi dovranno garantirne l'utilizzo senza deformazioni a basse ed alte temperature esterne e garantire la resistenza alle sollecitazioni meccaniche dovute agli scuotimenti ripetuti degli stessi per le operazioni di svuotamento		
7	resistenza		<ul style="list-style-type: none">● ad agenti chimici, acidi ed alcali● ad agenti biologici● ad agenti atmosferici, escursioni termiche e a temperature rigide● ai raggi UV		
8	colorazione		<ul style="list-style-type: none">● I coloranti utilizzati devono essere privi di cadmio e piombo● I coloranti impiegati sono specificatamente preparati per dare un colore resistente al materiale plastico, in modo da non alterarlo sensibilmente durante il normale uso● La colorazione, nonostante l'esposizione agli agenti atmosferici ed ai raggi solari, deve risultare inalterata per almeno tutta la durata della garanzia		
9	garanzia		Di durata lungo periodo, minimo 5 anni		
10	superficie		<ul style="list-style-type: none">● Tutte le superfici del contenitore devono essere lisce e prive di corpi estranei e/o difetti, senza bordi taglienti, spigoli vivi e/o nicchie● Tutti i bordi che possono essere utilizzati ai fini di manovra devono essere attotondati in modo che nessuno si ferisca● Perfettamente lavabile		
11	volume nominale	lt	240	± 1 litro	calcolato mediante il metodo con serbatoio
12	dimensioni		Le dimensioni devono essere conformi a quanto previsto dalla norma di riferimento		vedasi Allegato 1
13	larghezza massima del contenitore	mm	580	± 5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 1
14	larghezza della presa frontale	mm	580	± 5 mm	vedasi Allegato 1 - punto 2
15	profondità massima a coperchio chiuso	mm	740 max		vedasi Allegato 1 - punto 3
16	altezza massima compreso coperchio	mm	1100 max		vedasi allegato 1 - punto 4
17	altezza allo stramazzo	mm	860 min;1030 max		vedasi allegato 1 - punto 5
18	passo massimo come distanza da ruota a ruota lato esterno	mm	590 max		vedasi allegato 1 - punto 6
19	carico nominale	kg	il contenitore deve essere sufficientemente resistente dal punto di vista costruttivo per sopportare una massa di 0,4 Kg/dm ³ moltiplicata per il volume nominale		
20	peso minimo (senza assale e ruote)	kg	> 8		
21	spessore medio fusto	mm	> 3,6		
22	spessore medio coperchio	mm	> 2,5		
23	fusto		<ul style="list-style-type: none">● Il corpo dei contenitori dovrà avere una forma tale da favorirne la movimentazione e lo svuotamento;● Stampato in un unico pezzo, con superfici interne ed esterne lisce in modo tale da favorire le operazioni di pulizia● Dotato di idonee maniglie posteriori - ottenute in fase di stampaggio - per consentire una agevole e salda presa con entrambe le mani per lo spostamento dei contenitori● Fusto completamente liscio senza nervature o altro● Predisposizione per alloggiamento microchip		
24	punti di presa per la movimentazione		<ul style="list-style-type: none">● I contenitori devono essere provvisti di maniglie per tirare, spingere e manovrare il contenitore da parte dell'operatore con una presa sicura con entrambe le mani● 2 posteriori● Le maniglie devono avere una lunghezza minima di 120 mm e uno spazio minimo libero di 36 mm intorno alla maniglia● Le maniglie devono avere una forma esterna conforme a quelle indicate nella norma UNI EN 840-6:2012● Le maniglie suddette devono essere posizionate ad un'altezza conforme alla norma UNI EN 840-6:2012 (minima di 800 mm in posizione inclinata)		

25	dispositivo di sollevamento		<ul style="list-style-type: none">● Attacco frontale tipo a pettine ricavato per fusione sul bordo anteriore, svuotabili con sistemi alza-volta contenitori a norma UNI EN 840-1● La presa frontale non deve presentare una flessione oriozzontale maggiore di 1,5% della lunghezza della presa frontale● Il bordo di attacco frontale dovrà avere una doppia nervatura di rinforzo		
26	coperchio		<ul style="list-style-type: none">● Il coperchio dei contenitori dovrà essere piano, fissato al corpo con cerniere resistenti (incernierato a libro);● Deve coprire completamente l'apertura del contenitore;● Deve aprirsi facilmente da sè durante il ciclo di svuotamento;● Strutturato in modo che venga garantita la tenuta alle infiltrazioni d'acqua ed insetti, oltre a limitare il più possibile, la fuoriuscita di cattivi odori;● Dotato di cerniere idonee ad essere aperte con apertura a libro ribaltabile sul lato posteriore (270° del coperchio);● Dotato di almeno 2 punti di fissaggio e 2 prese per l'apertura		
27	larghezza coperchio		557 max		vedasi allegato 1 - punto 9
28	marcatura generale -1		Ciascun contenitore deve essere conforme alla Norma Uni EN 840-1:2012 e deve essere marcato in modo durevole e leggibile su una parte visibile del corpo con: <ul style="list-style-type: none">● numero della norma europea di riferimento● volume nominale● nome fabbricante o marchio commerciale● massa totale ammissibile in kg● anno e mese di produzione La designazione dei contenitori dovrà essere conforme ai requisiti della norma UNI EN 840-1:2012		dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione
29	marcatura generale -2		Tutte le parti di plastica del contenitore, coperchio e ruote devono essere marcate in conformità con la EN ISO 11469:2001		
30	marcatura specifica		<ul style="list-style-type: none">● Personalizzazione coperchio con marcatura a rilievo della sola scritta CONTARINA SPA● Dimensioni 190 x 40 mm ca in simmetria		<ul style="list-style-type: none">● dimensione e posizione da concordare con il produttore a seguito di aggiudicazione● Allegato_11_logo_contarina
31	ruote		<ul style="list-style-type: none">● n. 2 ruote in gomma piena, capaci di resistere ad un carico statico di 100 kg per ruota● Le ruote e la posizione delle stesse devono garantire una forza di spinta/trazione minima e una buona stabilità● Le ruote devono essere realizzate in modo da resistere alle sollecitazioni statiche e dinamiche, per esempio urto contro il marciapiede (secondo le prove previste dalla UNI EN 840-5:2012)● Composte da anello in gomma Ø 200x50 e disco in polimero termoplastico nero con profilo a naso e mozzo complete di nottolino a scatto per fissaggio su assale.● Con possibilita' di recupero della ruota tramite meccanismo accessibile		
32	diametro ruote	mm	200	+/- 1 mm	
33	assale		<ul style="list-style-type: none">● acciaio zincato elettroliticamente anticorrosione e conforme alle normative vigenti e alle norme di riferimento specifiche● idoneo al contenitore e alle ruote● dotato di scanalatura di arresto ruote alle estremità		
34	condizioni di fornitura		<ul style="list-style-type: none">● In file da 8 cassonetti ciascuna● Con ruote e assali smontati (eccetto quelli del primo contenitorie che vanno montate) su bancali a parte● Impilati franco magazzino● Con copia del certificato di qualità costruzione secondo le norme UNI EN 840:2012		
Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 240 lt					
1 - Matricola e colore contenitore					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
35	matricola		<ul style="list-style-type: none">● Stampa serigrafica/termo-impressa della matricola espressa con codice alfanumerico progressivo con "lettura in chiaro" abbinato a visualizzazione della stessa con la rispettiva codifica con codice a barre realizzato con font EAN-39 rispondente alle norme MIL-STD-1189 e ANSI MH 10.8M-1983● Numerazione progressiva del contenitore (fornita da Contarina)● Altezza carattere minimo 2 cm● La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)● Il bar code deve essere tassativamente nero (ove ci sia una colorazione scura del contenitore la matricola deve essere stampata su uno sfondo bianco)● La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 10 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
36	posizione matricola		<ul style="list-style-type: none">● Sul lato sx, osservando il contenitore● In posizione di simmetria, ad una distanza di mm 80 dal lato interno del bordo del contenitore, ma in modo tale che la visione sia possibile anche quando i contenitori sono impilati		<ul style="list-style-type: none">● Allegato_6_posizionamento_matricola● Con riserva di modifica della posizione da comunicare a seguito di aggiudicazione
37	file matricole		in formato excel, listato con n. matricola		
SECCO NON RICICLABILE					
38	colore grigio scuro fusto e coperchio	RAL	7012		PANTONE 424 C
39	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none">● Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo S000001● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
UMIDO					
40	colore marrone fusto e coperchio	RAL	8011		PANTONE 476 C
41	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none">● Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo U000001● Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa● La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2

CARTA					
42	colore giallo fusto e coperchio	RAL	1003		PANTONE 136 C
43	caratteristiche matricola		<ul style="list-style-type: none">• Mod. alfanumerico con 7 caratteri tipo C000001• Con codice progressivo di inizializzazione a partire dal numero che verrà comunicato specificatamente negli ordini da Contarina spa• La stampa dovrà essere chiara e ben visibile (il bar code deve essere leggibile da apposita strumentazione)		Allegato_2_matricola_base_tipo1 Allegato_2_matricola_base_tipo2
Caratteristiche SPECIFICHE contenitore 240 lt					
1 - Indicazione tipologia rifiuto					
Voce n.	Descrizione	u.m.	Caratteristiche	Tolleranze	Note
50	collocamento scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none">• Marcatura a caldo sul lato anteriore del fusto del logo Contarina e della tipologia rifiuto come da file forniti da Contarina• File esecutivi da adattare a cura del fornitore (a cui segue approvazione Contarina)• Posizione a circa 17 cm da bordo anteriore• Dimensioni minimo 250 mm x 350 mm• La grafica dovrà essere realizzata con metodi che garantiscono, per almeno 5 anni, l'indelebilità della stessa se sottoposta agli agenti atmosferici		<ul style="list-style-type: none">• Con riserva di modifica della collocazione e delle misure esatte della scritta tipologia rifiuto a seguito dell'aggiudicazione
SECCO NON RICICLABILE					
51	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none">• N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "SECCO NON RICICLABILE"• Dettagli grafici forniti da Contarina		Allegato_3_Secco_A3
UMIDO					
52	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none">• N. 1 con scritta in bianco con logo Contarina e tipologia rifiuto "UMIDO"• Dettagli grafici forniti da Contarina		Allegato_3_Umido_A3
CARTA					
53	scritta tipologia rifiuto		<ul style="list-style-type: none">• N. 1 con scritta in nero con logo Contarina e tipologia rifiuto "CARTA"• Dettagli grafici forniti da Contarina		Allegato_3_Carta_A3
Allegati					
			Allegato_1_Dimensioni da UNI EN 840-1_2012		
			Allegato_2_matricola_base_tipo1		
			Allegato_2_matricola_base_tipo2		
			Allegato_3_Secco_A3		
			Allegato_3_Umido_A3		
			Allegato_3_Carta_A3		
			Allegato_5_etichetta		
			Allegato_6_posizionamento_matricola		
			Allegato_11_logo_Contarina		